

2. Zasada działania

Regulator **RT-08 OM** służy do stałej kontroli procesu spalania i jak najdłuższego utrzymania fazy żaru w palenisku, za pomocą płynnej regulacji pracy przepustnicy powietrza doprowadzającej powietrze do komory spalania. Dzięki obniżeniu krzywej spalania w fazie wzrostu temperatury i jej podniesieniu przy spadku, regulator wydłuża proces palenia.

Najistotniejszą zaletą tego modelu regulatora jest możliwość wyboru jednego z trzech programów mocy pracy wkładu, w zależności od potrzeb użytkownika i jak najdłuższe utrzymanie wybranego zakresu pracy. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie z określonej dawki paliwa optymalnej porcji energii, co pozwala na podniesienie ekonomii funkcjonowania kominka lub pieca, do obsługi którego zastosowano ten model regulatora.

Praca regulatora rozpoczyna się z chwilą zamknięcia drzwiczek paleniska (czujnik otwarcia drzwiczek D1) lub w przypadku braku zastosowania czujnika drzwiczek - przyciskiem „**START**” na panelu sterującym. Wówczas aktywowany zostaje proces spalania, kontrolowany przez czujnik temperatury spalin, który to nadzoruje odpowiednią pracę przepustnicy doprowadzającej powietrze do paleniska. W momencie systematycznego spadku temperatury (wypalanie wsadu) przepustnica jest przemykana. Z chwilą osiągnięcia fazy żaru w palenisku zamykany jest dopływ powietrza, przerwany przedmuchem w celu usunięcia gazów z komory spalania. W sytuacjach alarmowych (również w przypadku zaniku zasilania) otwierana jest przepustnica powietrza umożliwiając pełne dopalenie wsadu paliwa. Specjalne wejście do współpracy z dowolnym zewnętrznym urządzeniem kontrolującym stężenie tlenu węgla (CO) zwiększa dodatkowo bezpieczeństwo użytkowania kominka.

Regulator wyposażony jest we własne źródło zasilania awaryjnego przerwy w zasilaniu do 8 sekund nie zakłócają jego pracy (w tym czasie może załączyć się zasilanie buforowe np. A200WAC TATAREK), jeśli przerwa trwa dłużej to przed wyłączeniem się regulatora nastąpi awaryjne otwarcie przepustnicy powietrza.

Zalety optymalizatora spalania:

- ograniczenie maksymalnej temperatury spalania
- możliwość wyboru dogodnej dla użytkownika optymalnej mocy kominka
- wydłużenie procesu palenia
- obniżenie zużycia paliwa
- wydłużenie czasu eksploatacji wkładu kominkowego
- zamknięcie dopływu powietrza po zakończeniu palenia (zapobieganie wychładzaniu paleniska i pomieszczeń)
- współpraca z czujnikiem CO (otwarcie przewietrzania komory spalania w przypadku aktywacji alarmu)

Regulator może sterować kominkiem bez czujnika otwarcia drzwiczek. W takim przypadku wykorzystywany jest przycisk klawiatury „START”.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres [24] miesięcy od daty zakupu regulatora. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne powstałe z winy użytkownika. SAMOWOLNE DOKONYWANIE NAPRAW, PRZERÓBEK PRZEZ UŻYTKOWNIKA LUB INNE OSOBY NIEUPRAWNIONE DO ŚWIADCZENIA NAPRAW GWARANCYJNYCH POWODUJE UNIEWAŻNIENIE UPRAWNIENI DO GWARANCJI.

Karta gwarancyjna jest ważna jeśli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią i podpisem sprzedawcy.

Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dokonuje wyłącznie producent i na jego adres należy dostarczyć niesprawne egzemplarze.

Ochrona gwarancyjna obejmuje terytorium UE

Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową (Dz. U. nr 141 poz 1176).

UWAGA!

WSZELKIE DOKONANE WE WŁASNYM ZAKRESIE PRZERÓBKI REGULATORA MOGĄ BYĆ PRZYCZYNĄ POGORSZENIA WARUNKÓW BEZPIECZEŃSTWA JEGO UŻYTKOWANIA I MOGĄ NARAŻIĆ UŻYTKOWNIKA NA PORAŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM LUB USZKODZENIE ZASILANYCH URZĄDZEŃ

Przewód połączeniowy tego regulatora może być wymieniony wyłącznie przez producenta lub jego autoryzowany zakład serwisowy

UWAGA!

1. PRODUCENT NIE ODPOWIADA ZA USZKODZENIE POWSTAŁE W WYNIKU WYLADOWAŃ ATMOSFERYCZNYCH.
2. PRZEPIĘĆ W SIECI ENERGETYCZNEJ.
3. SPALONE BEZPIECZNIKI W URZĄDZENIU NIE PODLEGAJĄ WYMIANIE GWARANCYJNEJ.

Data sprzedaży

Pieczętka i podpis sprzedawcy

NR REJ. GIOŚ: E 0002240WZ

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy przekazać do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęty bezpłatnie.

ARGO-FILM
Zakład Gospodarki Odpadami Nr 6
ul. Krakowska 180, 52-015 Wrocław
tel.: 071 794 43 01,
0 515 122 142



TATAREK®

Zakład elektroniczny TATAREK Jerzy Tatarek

50-559 Wrocław, ul. Świeradowska 75,
tel. (071) 367-21-67, 373-14-88, fax 373-14-58; NIP 899-020-21-48;
Konto: BZ WBK S.A. O/WROCŁAW 6910901522-0000-0000-5201-9335
www.tatarek.com.pl.; E-mail: tatarek@tatarek.com.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Nr ref. 58.RT.01.2007/1/B

ZAKŁAD ELEKTRONICZNY TATAREK Jerzy Tatarek
ul. Świeradowska 75, 50-559 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

wyrób: Regulator Obiegu Grzewczego z Kolektorem Słonecznym

model: RT-08, RT-08T, RT-08K, RT-08P z przepustnicą powietrza RT-08 PZP-100,
RT-08 PZP-120, RT-08 PZP-150, RT-08SAC, RT-08os, RT-08G, RT-08G-BUF, RT-08om, RT-14

spełnia wymagania zasadnicze zawarte w postanowieniach Dyrektywy EMC 2004/108/WE z 15 grudnia 2004 (Dz. U. Nr 82 poz 556 o kompatybilności elektromagnetycznej) oraz Dyrektywy LVD 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006r Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155 poz. 1089)

Do oceny zgodności zastosowano następujące normy zharmonizowane:

- PN-EN 60730-2-1: 2002 - Automatyczne regulatory elektryczne do użytku domowego i podobnego- Część 2-1: Wymagania szczegółowe dotyczące regulatorów elektrycznych do elektrycznych urządzeń domowych.
- PN-EN 60730-1: 2012 - Automatyczne regulatory elektryczne do użytku domowego i podobnego- Część 1: Wymagania ogólne.
- PN-EN 55022: 2011 - Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)- Urządzenia informatyczne Charakterystyki zaburzeń radioelektrycznych Poziomy dopuszczalne i metody pomiaru.

Zakład Elektroniczny TATAREK
ma wdrożony system zarządzania i spełnia wymagania normy:
ISO9001: 2000 CERTYFIKAT nr 133/2004 z 01.2004
Polska Izba Handlu Zagranicznego

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 12

Miejscowość wystawienia:

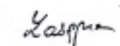
Wrocław

Data wystawienia:

17.09.2012

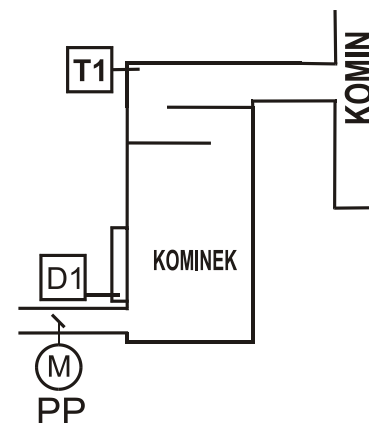
Przedstawiciel producenta:

Mirosław Ząsepa



Stanowisko:

Konstruktor



Rys.1 Podstawowy układ pracy regulatora

- T1 Czujnik temperatury spalania
- D1 Czujnik otwarcia drzwiczek paleniska (opcja)
- PP Sterowana przepustnica powietrza

2.1 Fazy pracy regulatora

Regulator kontroluje proces spalania jako cykl następujących faz:

1. **F0/STOP**-Faza spoczynkowa. Regulator oczekuje na otwarcie drzwiczek i przygotowanie paliwa do kolejnego palenia. F0 jest stanem przejściowym do stanu STOP. W stanie STOP przepustnica jest zamknięta.
2. **F1**-Faza startu. Po załadowaniu paliwa i jego zapaleniu zamykamy drzwiczki paleniska. Jest to sygnał dla regulatora, że rozpoczęto cykl spalania. Przepustnica jest w pełni otwarta.
3. **F2**-Faza rozpalania. Po rozgrzaniu komina i osiągnięciu temperatury granicznej następuje przejście do F3
4. **F3**-Faza spalania. Stabilizacja temperatury spalania w zależności od wybranej mocy kominka.
5. **F4**-Faza obniżania temperatury. Przepustnica jest stopniowo przymykana.
6. **F5**-Faza żaru. Sygnalizacja konieczności uzupełnienia paliwa.
7. **F6**-Faza usuwania gazów spalinowych. Następuje otwarcie przepustnicy a następnie jej zamknięcie i przejście do fazy spoczynkowej.

2.2 Moc kominka

Użytkownik sam decyduje o mocy grzewczej z jaką ma pracować kominek. Ma do wyboru trzy stopnie mocy **1 (min) / 2 / 3 (max)**, z którymi związane są odpowiednie parametry fazy spalania **F3**.

2.3 Przepustnica powietrza

Przepustnica płynnie reguluje dopływ powietrza do komory spalania zależnie od fazy pracy regulatora. W czasie ruchu przepustnicy zapala się lampka kontrolna (9). Mruganie tej lampki może oznaczać chwilowe przeciążenie napędu np. na skutek napotkanych oporów.

2.4 Dodatkowe funkcje regulatora

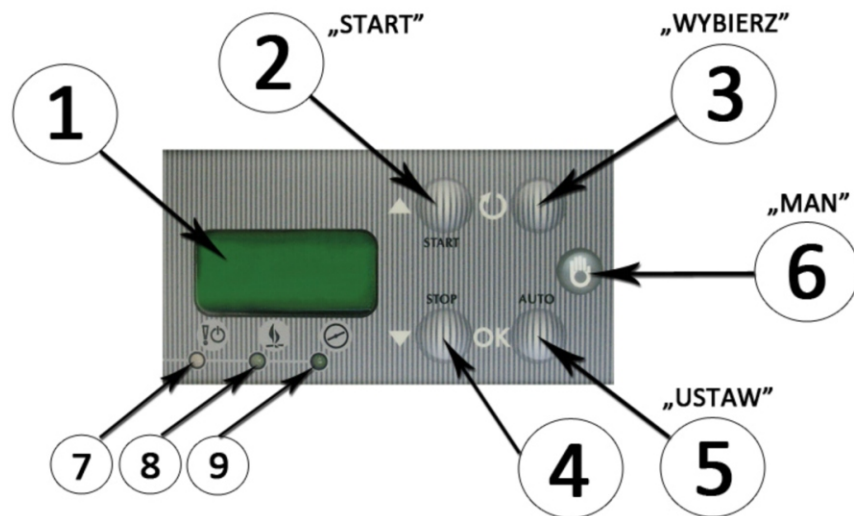
Podstawową funkcją regulatora jest optymalizowanie procesu spalania poprzez regulację dopływu powietrza do komory spalania, realizowaną za pośrednictwem przepustnicy powietrza.

Dodatkowo:

1. Do regulatora można podłączyć zewnętrzne urządzenie kontrolujące stężenie tlenku węgla (CO). W przypadku wykrycia zagrożenia otworzy się przepustnica powietrza (PP) zapewniając przedmuch komory spalania, dodatkowo włączy się sygnalizacja alarmu w regulatorze.
2. Regulator załączy wyjście ALARM w przypadku uszkodzenia czujnika temperatury paleniska (T1) lub przekroczenia stężenia tlenku węgla.

3. Obsługa regulatora

Na panelu sterowania (Rys.2) znajdują się elementy kontrolujące pracę regulatora. W stanie spoczynku świeci się jedynie zielona lampka kontrolna (7) stanu czuwania. Załączenie regulatora nastąpi po otwarciu drzwiczek paleniska. Zamknięcie drzwiczek rozpoczyna cykl spalania co sygnalizowane jest zieloną lampką (8).



Rys.2 Wid

1. Wyświetlacz tekstowy
2. Przycisk zwiększania wartości „▲” (lub **START**)
3. Przycisk wyboru parametru „◂”
4. Przycisk zmniejszania wartości „▼” (lub **STOP**)
5. Przycisk zatwierdzania zmian „OK,” (lub **AUTO**)
6. Przycisk pracy ręcznej „☞” (**MAN**)
7. Lampka statusu regulatora: awarii (czerwona) , czuwania (zielona)
8. Lampka cyklu spalania (zielona)
9. Lampka pracy przepustnicy (mruganie oznacza przeciążenie napędu)

Informacje dotyczące montażu regulatora

Do prawidłowego montażu urządzenia konieczne będą:

- wkrętak z izolacją elektryczną \varnothing 2,5 mm z końcówką płaską
- wkrętak z izolacją elektryczną \varnothing 2,5 mm z końcówką krzyżakową no.0

Przydatne mogą być również:

- цаўкі з cienkimi końcówkami i izolacją elektryczną uchwytów

Zalecane przewody służące do podłączenia urządzeń peryferyjnych do regulatora:

- przewód doprowadzający zasilanie: **linka 3 x 0,75 mm²**
- przewód przyłączeniowy przepustnicy: **3 x 0,5 mm² (nie zalecane przedłużanie przewodu) dł. 3 m**
- przewód przyłączeniowy siłownika kłapy 230V: **3 x 0,75 mm²**
- przewód przyłączeniowy do styku STEROWANIE: **min. 2 x 0,5 mm² (bez ograniczeń)**
Przedłużanie przewodu termopary jest niewskazane, a jeżeli takowe okazuje się niezbędne konieczny jest osobny zakup przewodu przedłużającego ze złączem o odpowiednich parametrach, bądź całego przewodu z czujnikiem o odpowiedniej długości!

Montaż regulatora należy przeprowadzić z należytą starannością, ze szczególnym uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa (urządzenia elektryczne), oraz zachowaniem ostrożności podczas dokręcania styków w kostkach przyłączeniowych regulatora podczas montażu przewodów, tak aby nie doszło do mechanicznego ich uszkodzenia na skutek użycia zbyt dużej siły.

WAŻNE ZALECENIA MONTAŻOWE !

Przed montażem regulatora należy upewnić się czy jest zapewnione bezpieczne doprowadzenie zasilania do budynku, natomiast w przypadku jeżeli do budynku jest doprowadzone czasowo napięcie „budowlane”, należy pamiętać w momencie jego przełączania na napięcie właściwe **o rozłączeniu przewodów napięciowych od regulatora!!!**

Należy też pamiętać o bezwzględnym podłączeniu przewodu uziemiającego !!!

! Regulator powinien się znajdować w bezpośrednim sąsiedztwie kominka, tak aby zapewnić stały podgląd parametrów pracy instalacji i jak najszybsze przekazanie informacji w wypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii.

! W celu zabezpieczenia regulatora przed nadmierną temperaturą panującą w pobliżu wkładu - regulator nie powinien być montowany w samej obudowie kominka, za wyjątkiem miejsc specjalnie do tego przygotowanych pod kątem zabezpieczenia temperaturowego.

Zbyt wysoka temperatura otoczenia regulatora, może z czasem wpływać niekorzystnie na żywotność niektórych podzespołów i tym samym prowadzić do przedwczesnego ich zużycia.










! Przed montażem całości osprzętu, należy przewidzieć pozostawienie otworów rewizyjnych w samej obudowie kominka, które zapewnią prosty i nieskomplikowany dostęp do osprzętu peryferyjnego regulatora - przepustnicy zimnego powietrza (PP) i czujników temperatury (T1 i T2). Pozwoli to w przyszłości na dokonanie okresowego przeglądu czystości skrzydła przepustnicy, jak również zapewni bezproblemowy dostęp do czujnika temperatury w przypadku jego awarii bądź uszkodzenia.

ZMIANA PARAMETRÓW PRACY REGULATORA

Po dokonaniu prawidłowego podłączenia regulatora do właściwych przewodów wg. schematu podłączeniowego dostępnego w instrukcji można dokonać włączenia regulatora przyciskiem sieciowym umieszczonym na głównym panelu sterującym.

Po włączeniu regulator będzie pracował na uśrednionych wartościach fabrycznych, podanych w tabelach zawierających PARAMETRY USTAWIEN tam również podane są wszystkie najważniejsze dla użytkownika dane dotyczące obsługi regulatora.


Sama zmiana wszelkich ustawień odbywa się wyłącznie czterema przyciskami znajdującymi się na głównym panelu regulatora i chcąc dokonać zmiany wybranego z tabeli parametru należy postępować wg podanych wskazówek:

1.  Przejść klikając klawiszem WYBORU do ekranu wyświetlającego POZIOM US, na którym oprócz tego opisu będzie podana wartość „0”
2.  Potwierdzić chęć wejścia w zmianę parametrów klawiszem ZATWIERDŹ wówczas wartość „0” zacznie mrugać
3.  Klawiszem „+” kliknąć odpowiednią ilość razy w zależności od parametru jaki chcemy zmienić - jednokrotne kliknięcie pozwoli przejść do parametrów poziomu pierwszego. W okienku zacznie mrugać cyfra „1”
4.  Wybór odpowiedniej wartości poziomu ustawień należy potwierdzić klikając klawiszem ZATWIERDŹ. Cyfra „1” zaświeci na stałe.
5.  Klikając klawiszem WYBORU przechodzimy wówczas przez poszczególne parametry i wartości tego poziomu. Chcąc np. dokonać zmiany temperatury załączania pompy CO klikamy 2 razy klawiszem WYBORU - wyświetli się wówczas opis „T zał POMP”
6.  Potwierdzenie chęci zmiany tego parametru dokonujemy klikając klawisz ZATWIERDŹ, wówczas zacznie mrugać cyfra oznaczająca wartość temperatury pompy (fabrycznie 50)
7. Klawiszami  lub  dokonujemy zmiany tej wartości na żądany poziom, przy czym cyfra będzie przez cały czas mrugała
8.  Potwierdzamy naszą zmianę przyciskiem ZATWIERDŹ
9. Zmieniona wartość została zapisana w pamięci regulatora.

Analogicznie dokonuje się zmiany wszystkich pozostałych parametrów dostępnych dla użytkownika, a opisanych w wymienionych tabelach, które są praktycznie najważniejszą częścią niniejszej instrukcji.

Dokonując każdorazowej zmiany temperatury pracy pomp należy o równoczesnej zmianie temperatury kominka!!! Przyjmuje się, iż temperatura pracy kominka powinna być wyższa od temp. załączenia pomp co najmniej o 3-5°C!!!

Każdą zmianę ustawień warto w początkowej fazie użytkowania regulatora nanieść w wolną rubrykę w tabeli z parametrami ustawień przy właściwym parametrze. Pomocze to w późniejszym czasie w doborze optymalnych ustawień pod kątem instalacji która jest zasilana w Państwa budynku.

Stan urządzenia prezentowany jest na wyświetlaczu tekstowym (1). Wyświetlane ekrany informują o pracy urządzeń, temperaturze paleniska, umożliwiają zmianę parametrów itp. Zmianę ekranu dokonuje się naciskając przycisk,  (3). Jeśli jest to ekran umożliwiający zmianę parametru należy przycisnąć „OK”, (5). Zacznie mrugać wartość parametru, którą można zmienić przyciskając „▲” (2) lub „▼”, (4). Przyciskiem „OK”, (5) zatwierdzamy zmiany - pole parametru przestaje mrugać. Zmieniony parametr nie potwierdzony w przeciągu 10 sekund nie jest przyjęty przez regulator - pole przestaje mrugać i przywracana jest poprzednia jego wartość.

3.1 Ekran alarmów

Ekran alarmów nie jest widoczny dopóki nie zaistnieje jedna z sytuacji alarmowych:

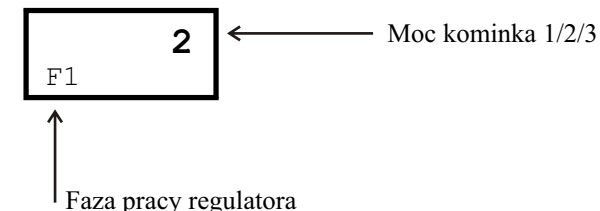
1. Uszkodzenie czujnika temperatury T1. Pojawia się napis „Tkom”.
2. Uszkodzenie wewnętrznego czujnika temp. odniesienia - napis „Todn”
3. Zgłoszenie przekroczenia stężenia CO przez zwarcie zacisków X1 - napis „Gaz”
4. Przekroczona temperatura max kominka - napis „T MAX”



ALARM !!
Tkom

Sytuacji alarmowej towarzyszy przerywany sygnał dźwiękowy, który można skasować dowolnym przyciskiem oraz mruganie czerwonej lampki (7).

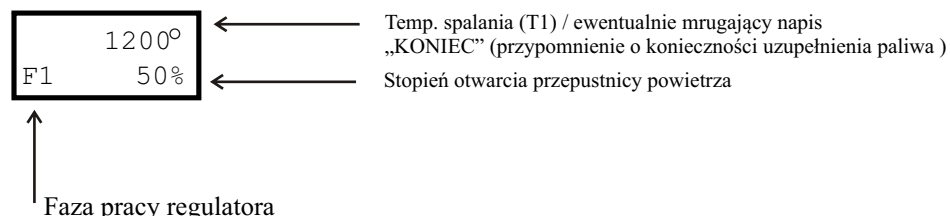
Ekran statusu regulatora wyświetla ustawioną moc kominka i fazę pracy regulatora.



F1 2 ← Moc kominka 1/2/3
↑ Faza pracy regulatora




Moc kominka ustawiamy przyciskając „▼” (4) na wyświetlaczu odpowiada jej duża cyfra 1 (min), 2 lub 3 (max). Naciśnięcie „START” (2) powoduje otwarcie przepustnicy i rozpoczęcie cyklu.

Ekran pracy regulatora przedstawia aktualną temperaturę kominka, stopień otwarcia przepustnicy, fazę pracy regulatora i ewentualne błęd spalania.



F1 1200° ← Temp. spalania (T1) / ewentualnie mrugający napis „KONIEC” (przypomnienie o konieczności uzupełnienia paliwa)
50% ← Stopień otwarcia przepustnicy powietrza
↑ Faza pracy regulatora

Osiągnięciu fazy żaru F7 towarzyszy przerywany sygnał dźwiękowy (można skasować przyciskiem (6)), napis „b.paliwa” oraz mruganie zielonej lampki (8) co sygnalizuje konieczność uzupełnienia paliwa w przypadku kontynuacji palenia.

Regulator może pracować w trybie automatycznym lub manualnym (sterowanie ręczne). Dłuższe przyciśnięcie „” (6) ok. 2 sek powoduje przejście do trybu manualnego, o czym przypomina mruganie lampki statusowa (7). Przepustnica otwiera się na 100%. Od tego momentu możliwe jest ręczne wysterowanie przepustnicy: „” (4) powoduje zamykanie (jeden krok 10%) a „” (2) otwieranie. Powrót do pracy automatycznej następuje po przyciśnięciu „**AUTO**” (5).

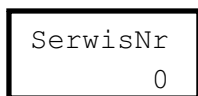
! Przejście do pracy „**MAN**” może być zabronione jeśli Parametr Poziomu 3 „Manual” jest ustawiony na „**WYŁ**”

W trybie pracy automatycznej każde otwarcie drzwiczek powoduje ustawienie przepustnicy na 100%, a zamknięcie drzwiczek start cyklu palenia zaświeci się lampka (8). Jeśli palenisko pozostanie zimne to po czasie „**Cz.OPOZN + Cz.STOP**” (patrz Parametry Poziomu 2) regulator zamknie przepustnicę i przejdzie do stanu spoczynkowego. Podobnie zachowa się regulator w przypadku załączenia zasilania.

Przy pracy bez czujnika otwarcia drzwiczek do sterowania służy klawiatura. Naciśnięcie „**START**” (2) powoduje otwarcie przepustnicy i rozpoczęcie cyklu. Przed otwarciem drzwiczek przepustnica też powinna być otwarta można to uzyskać naciskając „**START**” (2) lub przechodząc do trybu „**MAN**”. Po zapaleniu paliwa i zamknięciu drzwiczek należy ponownie przycisnąć „**START**” (2) lub „**AUTO**” (5) jeśli regulator jest w trybie „**MAN**”

! W trybie MAN nie należy całkowicie zamykać przepustnicy przed osiągnięciem żaru, ponieważ może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu stężenie CO (trujący czad) !!!

Ekran ustawiania parametrów

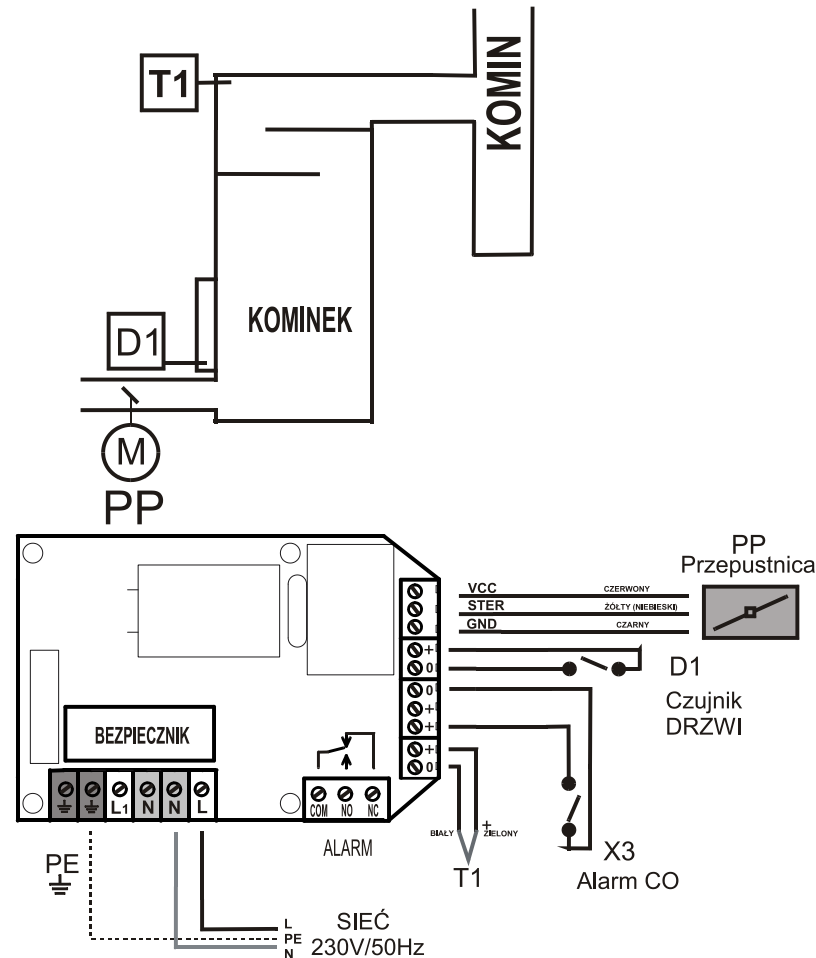


Standardowo poziom ustawiania parametrów (**SerwisNr**) wynosi „0” co oznacza, że parametry nie są dostępne.

Po zmianie poziomu parametrów (**SerwisNr**) na „1” „2” lub „3” kolejne ekrany pokazują wartości parametrów.

Ostatni ekran zawiera „****” po którym następuje powrót do opisanych wcześniej ekranów.

!!! PARAMETRY DOSTOSOWUJĄ REGULATOR DO WŁAŚCIWOŚCI KOMINKA. ICH ZMIANA POWINNA BYĆ UZGODNIONA Z PRODUCENTEM KOMINKA. NIEPRZEMYŚLANE ZMIANY MOGĄ SPOWODOWAĆ NIESTABILNĄ I NIEEFEKTYWną PRACĘ SYSTEMU !!!



Rys.3A Schemat instalacji

- PP- sterowana elektrycznie przepustnica powietrza
- X3- wejście do podłączenia urządzenia kontrolującego stężenie CO. Wejście „+” ma wyższy potencjał (ważne dla układów typu Otwarty Kolektor). Zwarcie zacisków oznacza przekroczenie dopuszczalnego stężenia CO. Przy braku kontroli CO pozostawić zaciski nie podłączone
- D1- czujnik otwarcia drzwiczek paleniska. Rodzaj czujnika określa parametr „TypDRZWI”
 - Zastosowany czujnik zwierny (przy drzwiczkach zamkniętych zaciski D1 zwarte), ustawić „TypDRZWI”=2.
 - Zastosowany czujnik rozwierny (przy drzwiczkach zamkniętych D1 rozwarte), ustawić „TypDRZWI”=1.
 - Przy braku czujnika drzwiczek pozostawić zaciski D1 niepodłączone i ustawić „TypDRZWI”=1 lub zewrzeć zaciski D1 i ustawić „TypDRZWI”=2 .
- T1- czujnik temperatury spalania. Termopara typu K (przewód o wyższym potencjale koloru zielonego, o niższym biały)

4.Instalowanie regulatora

! REGULATOR ZASILANY JEST Z SIECI 230V/50Hz. WSZELKIE PRACE ZWIĄZANE Z INSTALACJĄ REGULATORA POWINNY BYĆ WYKONYWANE

PRZY ODŁĄCZONYM ZASILANIU !!!

! REGULATOR NALEŻY PODŁĄCZYĆ DO SIECI ZA POŚREDNICTWEM PRZEWODU ZERUJĄCEGO Z UŻYCIEM URZĄDZENIA RÓŻNICOWEGO DO ODCIĘCIA ZASILANIA ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI !!!

! PRODUCENT NIE ODPOWIADA ZA SZKODY WYNIKŁE Z NIEPRAWIDŁOWEGO MONTAŻU I UŻYTKOWANIA REGULATORA, A TAKŻE ZASTOSOWANIA GO DO CELÓW NIEZGODNYCH Z JEGO PRZEZNACZENIEM

!!!

OSTRZEŻENIE!!!

INFORMUJEMY, IŻ OFEROWANY REGULATOR MOŻE BYĆ ZASTOSOWANY WYŁĄCZNIE DO URZĄDZEŃ DO TEGO PRZYSTOSOWANYCH, JAK RÓWNIEŻ MUSZĄ BYĆ ZACHOWANE WSZELKIE WYMOGI ZGODNE Z NORMAMI TECHNICZNYMI I OBOWIĄZUJĄCYM PRAWEM BUDOWLANYM, DOTYCZĄCE POPRAWNOŚCI WYKONANIA INSTALACJI ZDUŃSKICH I GRZEWCZYCH OBSŁUGUJĄCYCH WKŁADY KOMINKOWE.

NIEWŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE REGULATORA MOŻE PROWADZIĆ DO USZKODZENIA SAMEGO REGULATORA, JAK RÓWNIEŻ W SKRAJNYCH PRZYPADKACH WKŁADU KOMINKOWEGO, ORAZ INSTALACJI GRZEWCZEJ OBSŁUGIWANEJ PRZEZ KOMINEK, WRAZ Z URZĄDZENIAMI Z NIĄ WSPÓŁPRACUJĄCYMI

UWAGA !!!







Informujemy, iż w wypadku układów wykorzystujących nasadę wodną, należy zwrócić uwagę na miejsce montażu czujnika do pomiaru temperatury wody w nasadzie. Ze względu na wysokie wartości temperaturowe w otoczeniu nasady i występujące w związku z tym ryzyko uszkodzenia czujnika, jak i możliwość przekłamania właściwego odczytu temperatury montaż jego powinien odbywać się przyłgowo, na przewodzie odprowadzającym wodę z nasady wodnej, poza zabudową kominka.

PARAMETRY SERWISOWE 1				
NAZWA	ZAKRES		NASTAWA	FUNKCJA
Sygnal	WYŁ/ZAŁ	ZAŁ		ZAłączenie/WYłączenie dźwiękowej sygnalizacji alarmów
PARAMETRY SERWISOWE 2 PARAMETRY MOŻNA ZMIENIAĆ PRZY ODBLOKOWANYM HAŚLE				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
Cz.OPOZN	.15...600sek	60sek		Opóźnienie startu regulacji (czas trwania fazy F1)
T.reSTAR	10...1250 °C	45 °C		Temperatura restartu po włączeniu zasilania. Jeśli po włączeniu zasilania regulatora temperatura w palenisku jest wyższa niż „T.reSTAR” to nastąpi automatyczny start
Cz.STOP	0...600sek	120sek		Po tym czasie nastąpi przejście do fazy spoczynkowej (STOP) jeśli nie zostanie osiągnięta temperatura „T.reSTAR”
T.F2	50...1250 °C	400 °C		Temperatura zakończenia fazy rozpalania
T.F3/1	50...1250 °C	250 °C		Temperatura Fazy F3 przy mocy=1
T.F3/2	50...1250 °C	300 °C		Temperatura Fazy F3 przy mocy=2
T.F3/3	50...1250 °C	350 °C		Temperatura Fazy F3 przy mocy=3
dT.F3	10...200 °C	50 °C		Max wzrost temperatury w Fазie F3
dT.F3-F4	-10...-300 °C	-30 °C		Spadek temperatury w stosunku F3 oznaczający rozpoczęcie Fazy F4
Cz.F4	1...10 min	2 min		Czas trwania warunku „dT.F3-F4” konieczny do zakończenia F3 i przejścia do F4
T.F5	50...1250 °C	150 °C		Temperatura rozpoczęcia Fazy F5
Cz.KONIE	1...60 min	5 min		Czas trwania Fazy F5
Cz.PDMU	0...10 min	1 min		Czas trwania Fazy F6. Czas przedmuchu. Otwarcie przepustnicy i dopalenie gazów spalinowych
Phi.F3/1	0...100 %	60 %		MAX stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=1
Phi.F3/2	0...100 %	65 %		MAX stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=2
Phi.F3/3	0...100 %	70 %		MAX stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=3
Plo.F3/1	0...100 %	10 %		MIN stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=1
Plo.F3/2	0...100 %	10 %		MIN stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=2
Plo.F3/3	0...100 %	10 %		MIN stopień otwarcia przepustnicy Fazy F3 przy mocy=3
P.F5	0...100 %	5 %		stopień otwarcia przepustnicy na początku fazy F5
TypPrzep	1...2	2		Typ sterowania przepustnicy
				1 Sterowanie ciągłe – siłownik przepustnicy stale aktywny
				2 Sterowanie dynamiczne – siłownik przepustnicy aktywny tylko w momentach kiedy jest wymagana zmiana położenia przepustnicy
TypDRZWI	1...2	1		Typ czujnika zamknięcia drzwiczek
				1 Czujnik rozwierny (przy drzwiczkach zamkniętych zaciski D1 rozwarte) lub brak czujnika drzwiczek
				2 Czujnik zwierny (przy drzwiczkach zamkniętych zaciski D1 zwarte)

PARAMETRY SERWISOWE 3 PARAMETRY MOŻNA ZMIENIAĆ PRZY ODBLOKOWANYM HAŚLE				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
Manual	WYŁ/ZAŁ	ZAŁ		ZAłączenie/WYłączenie możliwości pracy ręcznej (Manual) tzn wyłączenie automatyki, sterowanie stopnia otwarcia przepustnicy z klawiatury




Przykładowa zmiana parametru „Manual” określającego możliwość pracy ręcznej (parametry serwisowe 3).

Przycisnąć:

- Klawisz „” (3) aż pojawi się ekran ustawiania parametrów „SerwisNr 0”.
- Klawisz „ **OK** ” (5) → zacznie mrugać „0”.
- Trzykrotnie klawisz „” (2) → mruga „3”.
- Klawisz „ **OK** ” (5) → przestaje mrugać „3” (wybrano parametry serwisowe 3).
- Klawisz „” (3) aż wyświetli się parametr „Manual” (aktualna wartość).
- Klawisz „ **OK** ” (5) → zacznie mrugać aktualna wartość którą chcemy zmienić.
- Klawiszami „”/”” → ustawiamy nową wartość.
- Klawisz „ **OK** ” (5) → zatwierdzenie nowej wartości
- Wielokrotnie klawisz „” (3) aż pojawi się ekran końca ustawiania parametrów „****”.

PARAMETRY SERWISOWE 4				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
NRprod	std	std		Numer produktu. Zestaw parametrów właściwy dla produktu . Aktualnie dostępny jest jeden zestaw - standardowy. Nr produktu można zmienić tylko przy WYŁĄCZONYM HAŚLE
Reset	WYŁ/ ZAŁ	WYŁ		Ustawienie wartości ZAŁ powoduje powrót wszystkich parametrów do nastaw fabrycznych i restart regulatora. Reset można wykonać tylko przy WYŁĄCZONYM HAŚLE
HASŁO	0...9999			„0000” WYŁĄCZONE HASŁO „----” ZAŁĄCZONE HASŁO Po wprowadzeniu błędnego hasła nastąpi restart regulatora

Hasło.

Zmiany istotnych parametrów są możliwe przy odblokowanym hasle. Aby odblokować hasło należy wprowadzić właściwą wartość kolejnych cyfr przyciskami „”/”” przyciskiem „” zmienić pozycje cyfr a klawiszem „**OK** ” zakończyć procedurę wprowadzania. Odblokowane hasło ustawione jest na wartość „0000”. Ponowne wejście w procedurę zmiany hasła spowoduje ustawienie nowego hasła.

! HASŁO „9999” MA ZNACZENIE SPECJALNE POWODUJE PONOWNE AKTYWOWANIE POPRZEDNIEGO HASŁA (JEŚLI BYŁO USTAWIONE) BEZ JEGO UJAWNIANIA

! HASŁO SERWISU PRODUCENTA JEST STAŁE, NIEZALEŻNE OD HASŁA UŻYTKOWNIKA - NIE POWINNO BYĆ UJAWNIANE UŻYTKOWNIKOWI. ZAMIAST TEGO SERWIS MOŻE USTAWIĆ UŻYTKOWNIKOWI JEGO WŁASNE HASŁO.

Przykłady hasel:

1. Regulator został zainstalowany z wyłączonym hasłem. Użytkownik może wprowadzić własne hasło np. „1234”. Od tego momentu ważnych parametrów nie da się zmienić bez odblokowania hasła (tzn. ponownego ustawienia hasła „1234”) Po dokonaniu zmian istotnych parametrów użytkownik może pozostawić regulator „odblokowany”, ustawić dowolne nowe hasło lub wprowadzić „9999” co spowoduje ponowne aktywowanie hasła „1234”
2. Producent przekazał regulator z ustawionym hasłem. Użytkownik nie ma możliwości ingerowania w istotne parametry. Serwis ma możliwość zmiany nastaw za pomocą własnego „tajnego” hasła. Serwisant na koniec wprowadza swoje „tajne” hasło lub „9999”, użytkownik nadal nie ma dostępu do istotnych parametrów
3. Producent przekazał regulator z ustawionym hasłem. Użytkownik nie ma możliwości ingerowania w istotne parametry. Serwisant ma możliwość zmiany nastaw za pomocą własnego „tajnego” hasła. Serwisant na koniec pozostawia regulator „odblokowany”. Użytkownik ma dostęp do istotnych parametrów, może wprowadzić własne hasło jak w przykładzie nr 1.
4. Producent przekazał regulator z ustawionym hasłem. Użytkownik nie ma możliwości ingerowania w istotne parametry. Serwisant ma możliwość zmiany nastaw za pomocą własnego „tajnego” hasła. Serwisant na koniec ustawia hasło np. „1234” i ujawnia je użytkownikowi. Użytkownik ma dostęp do istotnych parametrów, ale bez znajomości hasła inne osoby nie mogą dokonywać zmian.
5. Użytkownik ma odblokowany regulator lub własne hasło. Serwisant decyduje, że użytkownik jednak nie powinien mieć dostępu do istotnych parametrów. Serwisant blokuje regulator swoim „tajnym” hasłem powoduje to skasowanie hasła użytkownika i zablokowanie regulatora
6. Serwisant nie musi znać hasła użytkownika. Zawsze może posłużyć się swoim „tajnym” hasłem a na koniec zablokować „9999” co spowoduje ponowne aktywowanie hasła użytkownika