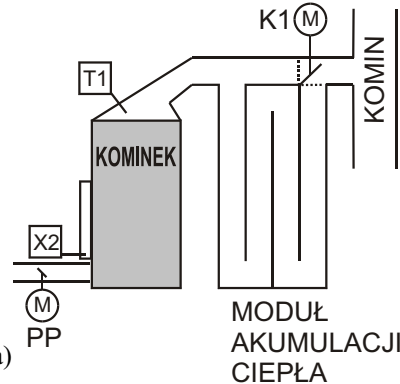


2. Zasada działania

Za pomocą przepustnicy powietrza regulator kontroluje proces spalania i utrzymania fazy żaru w celu zgromadzenia maksymalnej ilości ciepła w Module Akumulacji. Regulator rozpoczyna pracę z chwilą zamknięcia drzwiczek paleniska (czujnik otwarcia drzwi), nadzoruje proces spalania (czujnik temperatury spalania, przepustnica powietrza), zamyka dopływ powietrza z chwilą osiągnięcia żaru w palenisku. Dodatkowo regulator może zwiększyć ciąg kominowy w fazie rozpalania (napęd kłapy obejścia układu akumulacji ciepła). W sytuacjach alarmowych (również w przypadku zaniku zasilania) otwierana jest przepustnica powietrza umożliwiając pełne dopalenie wsadu paliwa. Specjalne wejście do współpracy z dowolnym zewnętrznym urządzeniem kontrolującym stężenie tlenu węgla (CO) zwiększa bezpieczeństwo użytkownika kominka.

Regulator wyposażony jest w programowany przełącznik STEROWANIE umożliwiający włączanie sygnalizacji awarii lub sterowanie innymi urządzeniami (ogrzewanie wspomagające, wentylacja itp.).

Regulator wyposażony jest we własne źródło zasilania awaryjnego przerwy w zasilaniu do 8 sekund nie zakłócają jego pracy (w tym czasie może załączyć się zasilanie buforowe), jeśli przerwa trwa dłużej to przed wyłączeniem się regulatora nastąpi awaryjne otwarcie przepustnicy powietrza.



Rys.1 Układ pracy regulatora

- T1 czujnik temperatury spalania
X2 czujnik otwarcia drzwiczek paleniska
PP sterowana przepustnica powietrza
K1 kłapa obejścia Modułu Akumulacji Ciepła (opcja)

Regulator może sterować kominem bez czujnika otwarcia drzwiczek. W takim przypadku należy parametr konfiguracyjny poziomu 2 „Cz.drzwi” ustawić na wartość „WYŁ”. Wtedy, gdy ustawiony jest ekran pracy regulatora (patrz p.3.1) do sterowania są wykorzystane klawisze „+” i „-”. Przyciśnięcie „+” oznacza start cyklu (odpowiednik zamknięcia drzwiczek) a „-”, stop cyklu (odpowiednik otwarcia drzwiczek).

2.1 Fazy pracy regulatora

Regulator kontroluje proces spalania jako cykl następujących faz:

- F0/STOP-** Faza spoczynkowa. Regulator oczekuje na otwarcie drzwiczek i przygotowanie paliwa do kolejnego palenia. F0 jest stanem przejściowym do STOP. W stanie STOP przepustnica jest zamknięta.
- F1-**Faza rozpalania. Przepustnica powietrza w pełni otwarta. Po załadowaniu paliwa i jego zapaleniu zamykamy drzwiczki paleniska. Jest to sygnał dla regulatora, że rozpoczęto cykl spalania. Do końca pracy drzwiczki nie powinny być otwierane (każde otwarcie drzwiczek oznacza, że zmieniły się warunki spalania np. dołożono paliwo i powodują powrót regulatora do fazy rozpalania). W tej fazie kontrolowana jest szybkość narastania temperatury gazów spalinowych. Po osiągnięciu temperatury granicznej następuje przejście do F2
- F2-**Faza spalania. Przepustnica lekko przyknięta. Po osiągnięciu maksymalnej temperatury spalania następuje przejście do F3

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Nr ref. 58.RT.01.2007/1/B

ZAKŁAD ELEKTRONICZNY TATAREK Jerzy Tatarek
ul. Świeradowska 75, 50-559 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

wyrób: Regulator Obiegu Grzewczego z Kolektorem Słonecznym

model: RT-08, RT-08T, RT-08K, RT-08P z przepustnicą powietrza RT-08 PZP-100, RT-08 PZP-120, RT-08 PZP-150, RT-08SAC, RT-08os, RT-08G, RT-08G-BUF, RT-08om, RT-14

spełnia wymagania zasadnicze zawarte w postanowieniach Dyrektywy EMC 2004/108/WE z 15 grudnia 2004(Dz. U. Nr 82 poz 556 o kompatybilności elektromagnetycznej) oraz Dyrektywy LVD 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006r Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155 poz. 1089)

Do oceny zgodności zastosowano następujące normy zharmonizowane:

- PN-EN 60730-2-1: 2002 - Automatyczne regulatory elektryczne do użytku domowego i podobnego-
Część 2-1: Wymagania szczegółowe dotyczące regulatorów elektrycznych do elektrycznych urządzeń domowych.
PN-EN 60730-1: 2012 - Automatyczne regulatory elektryczne do użytku domowego i podobnego-
Część 1: Wymagania ogólne.
PN-EN 55022: 2011 - Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)- Urządzenia informatyczne
Charakterystyki zaburzeń radioelektrycznych Poziomy dopuszczalne i metody pomiaru.

Zakład Elektroniczny TATAREK
ma wdrożony system zarządzania i spełnia wymagania normy:
ISO9001: 2000 CERTYFIKAT nr 133/2004 z 01.2004
Polska Izba Handlu Zagranicznego

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 12

Miejscowość wystawienia:

Wrocław

Data wystawienia:

17.09.2012

Przedstawiciel producenta:

Mirosław Zasępa

Stanowisko:

Konstruktor

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres [24] miesięcy od daty zakupu regulatora. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne powstałe z winy użytkownika. SAMOWOLNE DOKONYWANIE NAPRAW, PRZERÓBEK PRZEZ UŻYTKOWNIKA LUB INNE OSOBY NIEUPRAWNIONE DO ŚWIADCZENIA NAPRAW GWARANCYJNYCH POWODUJE UNIEWAŻNIENIE UPRAWNIENI DO GWARANCJI.

Karta gwarancyjna jest ważna jeśli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią i podpisem sprzedawcy.

Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dokonuje wyłącznie producent i na jego adres należy dostarczyć niesprawne egzemplarze.

Ochrona gwarancyjna obejmuje terytorium UE

Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową (Dz. U. nr 141 poz 1176).

UWAGA!

WSZELKIE DOKONANE WE WŁASNYM ZAKRESIE PRZERÓBKI REGULATORA MOGĄ BYĆ PRZYCZYNĄ POGORSZENIA WARUNKÓW BEZPIECZEŃSTWA JEGO UŻYTKOWANIA I MOGĄ NARAŻIĆ UŻYTKOWNIKA NA PORAZENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM LUB USZKODZENIE ZASILANYCH URZĄDZEŃ

Przewód połączeniowy tego regulatora może być wymieniony wyłącznie przez producenta lub jego autoryzowany zakład serwisowy

UWAGA!

1. PRODUCENT NIE ODPOWIADA ZA USZKODZENIE POWSTAŁE W WYNIKU WYŁADOWAŃ ATMOSFERYCZNYCH.
2. PRZEPIĘĆ W SIECI ENERGETYCZNEJ.
3. SPALONE BEZPIECZNIKI W URZĄDZENIU NIE PODLEGAJĄ WYMIANIE GWARANCYJNEJ.

Data sprzedaży

Pieczętka i podpis sprzedawcy

NR REJ. GIOŚ: E 0002240WZ

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy przekazać do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęty bezpłatnie.

ARGO-FILM
Zakład Gospodarki Odpadami Nr 6
ul. Krakowska 180, 52-015 Wrocław
tel.: 071 794 43 01,
0 515 122 142



TATAREK®

Zakład elektroniczny TATAREK Jerzy Tatarek

50-559 Wrocław, ul. Świeradowska 75,
tel. (071) 367-21-67, 373-14-88, fax 373-14-58; NIP 899-020-21-48;
Konto: BZ WBK S.A. O/WROCŁAW 6910901522-0000-0000-5201-9335
www.tatarek.com.pl.; E-mail: tatarek@tatarek.com.pl

4. **F3** Faza dopalania. Ponowne przymknięcie przepustnicy. Spadek temperatury powoduje przejście do F4.
5. **F4** Faza przygotowania żaru. Ponowne przymknięcie przepustnicy. Spadek temperatury powoduje przejście do F5.
6. **F5** Faza żaru. Przepustnica zamknięta. Osiągnięcie temp. granicznej oznacza zakończenie procesu spalania i przejście do F0.

2.2 Błędy procesu spalania

Przechodzenie między kolejnymi fazami uwarunkowane jest spełnieniem określonych warunków temperaturowych gazów spalinowych i tempa ich zmian. Nie spełnienie tych warunków oznacza problemy ze spalaniem (zgaśnięcie płomienia, zbyt duża wilgotność paliwa, niewystarczający ciąg kominowy itp.) i sygnalizowane jest jako „błąd spalania”

2.3 Przepustnica powietrza

Przepustnica ustawia dopływ powietrza do komory spalania zależnie od fazy pracy regulatora. W czasie ruchu przepustnicy zapala się lampka kontrolna (9). Mruganie tej lampki oznacza chwilowe przeciążenie napędu na skutek napotkanych oporów.

2.4 Kłapa obejścia (opcja)

W czasie normalnej pracy rozgrzane gazy spalinowe przechodzą przez Moduł Akumulacji Ciepła (MAC) gdzie ochładzając się oddają ciepło. W czasie rozpalania, gdy komin jest zimny, jego ciąg może być niewystarczający. Regulator ustawia klapę w położenie omięcia MAC i skierowania gazów spalinowych bezpośrednio do komina. Po osiągnięciu zadanej temperatury (rozgrzaniu komina) kłapa jest przestawiana i kieruje gazy spalinowe do MAC.

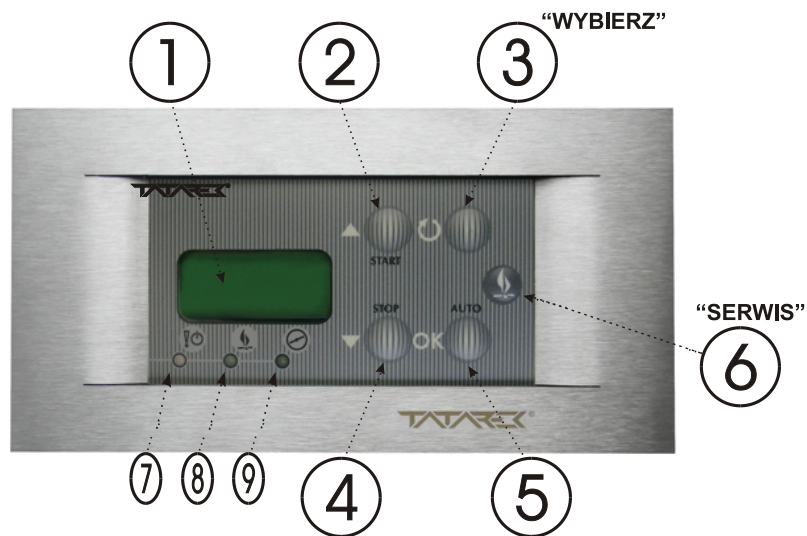
2.5 Wyjście „STEROWANIE”

Regulator wyposażony jest w przełącznik STEROWANIE którego styki można wykorzystać do załączania/wyłączania dowolnego urządzenia. W zależności od parametru „PrzekSTR” (patrz opis parametrów) przełącznik jest załączony gdy:

- regulator sygnalizuje sytuację alarmową
- regulator sygnalizuje błąd palenia
- regulator sygnalizuje sytuację alarmową lub błąd palenia
- kominek pracuje tzn. jest w stanie między rozpaleniem a końcem żaru (od początku fazy F2 do końca F5)
- kominek jest w fazie żaru (od początku do końca fazy F5)

3. Obsługa regulatora

Na panelu sterowania (Rys.2) znajdują się elementy kontrolujące pracę regulatora. W stanie spoczynku świeci się jedynie zielona lampka kontrolna (7) stanu czuwania. Załączenie regulatora nastąpi po otwarciu drzwiczek paleniska. Zamknięcie drzwiczek rozpoczyna cykl spalania co sygnalizowane jest zieloną lampką (8).



Rys.2 Widok panelu sterowania

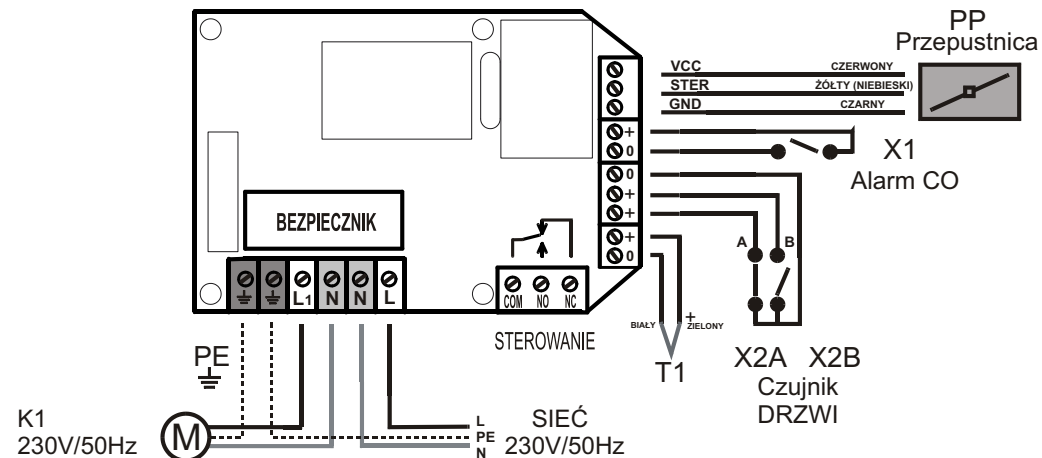
1. Wyświetlacz tekstowy
2. Przycisk zwiększania wartości
3. Przycisk wyboru parametru
4. Przycisk zmniejszania wartości
5. Przycisk zatwierdzania zmian
6. Przycisk parametrów serwisowych
7. Lampka statusu regulatora: awarii (czerwona) , czuwania (zielona)
8. Lampka cyklu spalania (zielona)
9. Lampka pracy przepustnicy (mruganie oznacza przeciążenie napędu)

Stan urządzenia prezentowany jest na wyświetlaczu tekstowym (1). Wyświetlane ekrany informują o pracy urządzeń, temperaturze paleniska itp. Zmianę ekranu dokonuje się naciskając przycisk WYBIERZ (3). Aby zmienić parametry regulatora należy przycisnąć SERWIS (6) i przytrzymać przez ok. 5 sek. Przyciskiem WYBIERZ (3) przechodzimy do ekranu parametru, a wtedy po przyciśnięciu USTAW (5) zacznie mrugać wartość parametru, którą można zmienić przyciskając „+” (2) lub „-”, (4). Przyciskiem USTAW (5) zatwierdzamy zmiany - pole parametru przestaje mrugać. Zmieniony parametr nie potwierdzony w przeciągu 10 sekund nie jest przyjęty przez regulator - pole przestaje mrugać i przywracana jest poprzednia jego wartość.

3.1 Ekrany

Ekran alarmów nie jest widoczny dopóki nie zaistnieje jedna z sytuacji alarmowych:

1. Uszkodzenie czujnika temperatury T1. Pojawia się napis „Tkom”.
2. Uszkodzenie wewnętrznego czujnika temp. odniesienia. Pojawia się napis „Todn”
3. Uszkodzenie przełącznika drzwiczek paleniska X2. Pojawia się napis „Drzwi”
4. Zgłoszenie przekroczenia stężenia CO przez zwarcie zacisków X1. Pojawia się napis „Gaz”



Rys.3 Schemat instalacji elektrycznej

- PP sterowana elektrycznie przepustnica powietrza
- X1 wejście do podłączenia urządzenia kontrolującego stężenie CO. Wejście „+” ma wyższy potencjał (ważne dla układów typu Otwarty Kolektor). Zwarcie zacisków oznacza przekroczenie dopuszczalnego stężenia CO. Przy braku kontroli CO pozostawić zaciski nie podłączone
- X2 czujnik otwarcia drzwiczek paleniska. Przy drzwiczkach otwartych zacisk X2A powinien być zwarty a X2B rozarty (jak na rysunku). Oba przełączniki muszą być podłączone bo ich stan jest kontrolowany.
- T1 czujnik temperatury spalania. Termopara typu K (przewód o wyższym potencjale koloru zielonego, o niższym biały)
- K1 napęd kłapy obejścia układu akumulacji ciepła (opcja)

Zmiana hasła.

Standardowo HASŁO ma wartość 0 co oznacza brak ochrony parametrów. Na poziomie 3 parametrów pojawi się wtedy napis „ZAŁ HASŁO” umożliwiający załączenie hasła poprzez wpisanie wartości 1...20.

Przy ustawionym hasle na poziomie 3 parametrów pojawi się napis „WYŁ HASŁO”. Należy wprowadzić tę samą wartość co przy „ZAŁ” co spowoduje wyzerowanie hasła i ponowny brak ochrony parametrów.

! HASŁO CHRONI PRZED PRZYPADKOWĄ MODYFIKACJĄ ISTOTNYCH PARAMETRÓW. W PRZYPADKU ZAPOMNIENIA HASŁA MOŻNA JE ŁATWO ODGADNAĆ PRÓBUJĄC KOLEJNE WARTOŚCI 1...20.

Reset.

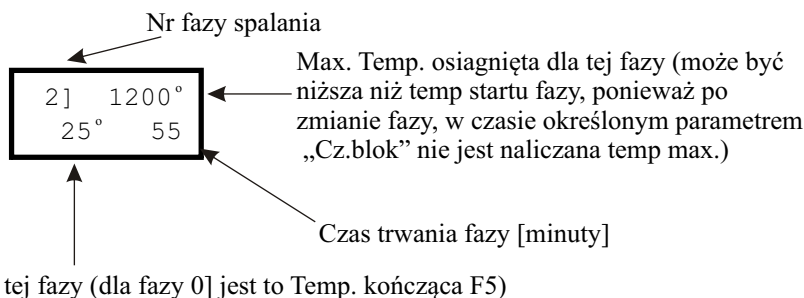
Parametr „RESET” umożliwia przywrócenie nastaw fabrycznych. W pamięci regulatora może być kilka zestawów nastaw fabrycznych odpowiednich dla różnych producentów kominka. Po wywołaniu „RESET” pojawi się wartość „-1” (jej zatwierdzenie nie spowoduje żadnej akcji). Zmiana „-1” na „0” i przyciśnięcie „USTAW” powoduje ustawienie standardowego zestawu parametrów i restart regulatora. Zmiana „-1” na „1...n” i przyciśnięcie „USTAW” powoduje ustawienie „n-tego” zestawu parametrów i restart regulatora.

Ekran serwisowe

Aby uaktywnić ekrany serwisowe należy przycisnąć SERWIS (6) i przytrzymać przez ok. 5 sek. a następnie ustawić poziom „4”.

SerwisNR
4

Na kolejnych ekranach znajdują się informacje o przebiegu ostatniego procesu spalania. Informacje te są kasowane z chwilą startu kolejnego cyklu.



4. Instalowanie regulatora

! REGULATOR ZASILANY JEST Z SIECI 230V/50Hz. WSZELKIE MANIPULACJE ZWIĄZANE Z INSTALACJĄ POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZY ODŁĄCZONYM ZASILANIU

! REGULATOR NALEŻY PODŁĄCZYĆ DO SIECI Z PRZEWODEM ZERUJĄCYM Z UŻYCIEM URZĄDZENIA RÓŻNICOWEGO ODCINANIA ZASILANIA ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI

! PRODUCENT NIE ODPOWIADA ZA SZKODY WYNIKŁE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA REGULATORA

Połączenie elementów regulatora należy wykonać zgodnie z rys.3.

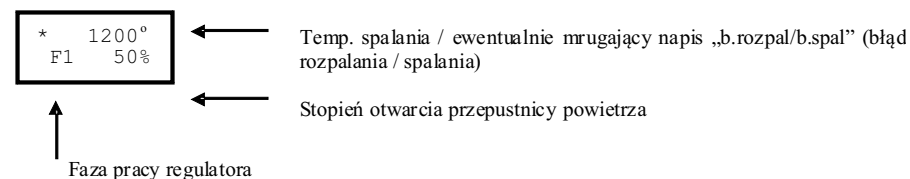
ALARM !!

TrybKOM

Sytuacji alarmowej towarzyszy przerywany sygnał dźwiękowy, który można skasować dowolnym przyciskiem oraz mruganie czerwonej lampki (7).

Ekran pracy regulatora przedstawia aktualną temperaturę kominka, stopień otwarcia przepustnicy, fazę pracy regulatora i ewentualne błęd spalania.

(*) Załączony przekaźnik STEROWANIE



Błędowi spalania towarzyszy przerywany sygnał dźwiękowy, który można skasować dowolnym przyciskiem oraz mruganie zielonej lampki (8).

Jest to ekran stabilny tzn. żeby go zmienić trzeba przycisnąć WYBIERZ.

Przy pracy bez czujnika otwarcia drzwiczek („Cz.drzwi” ustawiony na wartość „WYŁ”) klawisze „+/-”, są wykorzystane do sterowania. Przyciśnięcie „+” oznacza start cyklu (odpowiednik zamknięcia drzwiczek) a „-”, stop cyklu (odpowiednik otwarcia drzwiczek)

Jeśli ustawiony jest tryb pracy ręcznej (TrybKOM=MAN) możliwe jest ręczne wysterowanie przepustnicy - „+” (2) spowoduje otwieranie przepustnicy (jeden krok 10%) a „-”, (4) zamykanie.

Ekran trybu pracy kominka

TrybKOM
AUTO

Możliwe tryby to:

AUTO Normalna praca regulatora w cyklu automatycznym. Zielona lampka statusowa (7) świeci w czasie faz F1-F5.

MAN Sterowanie automatyczne zablokowane - możliwe sterowana tylko ręczne. Ten tryb należy załączyć jedynie w celu przetestowania przepustnicy lub w sytuacji nietypowej. Zielona lampka statusowa (7) mruka.

Jest to ekran niestabilny tzn. po 10 sekundach od ostatniego przyciśnięcia dowolnego klawisza zmieni się na ekran pomiaru temperatury kominka. Wszystkie następne ekrany są niestabilne.

! W trybie MAN nie należy całkowicie zamykać przepustnicy przed osiągnięciem żaru bo może niebezpiecznie wzrosnąć stężenie CO (trujący czad) !!

Przykładowa zmiana trybu AUTO ->MAN .

Przycisnąć:

- „USTAW” > zacznie mrugać „AUTO”
- „+” -> mruga „MAN”
- „USTAW” -> przestaje mrugać „MAN” (zatwierdzono tryb MAN)

Ekran ustawiania parametrów

Aby uaktywnić ekran parametrów należy przycisnąć SERWIS (6) i przytrzymać przez ok. 5 sek.

SerwisNR
0

Standardowo poziom ustawiania parametrów (SerwisNR) wynosi „0” co oznacza, że parametry nie są dostępne. Po zmianie poziomu na „1” „2” lub „3” kolejne ekrany pokazują wartości parametrów. Ostatni ekran zawiera „****” po którym następuje powrót do opisanych wcześniej ekranów.

! PARAMETRY DOSTOSOWUJĄ REGULATOR DO WŁAŚCIWOŚCI KOMINKA i SAC. ICH ZMIANA POWINNA BYĆ UZGODNIONA Z PRODUCENTEM KOMINKA. NIEPRZEMYŚLANE ZMIANY MOGĄ SPOWODOWAĆ NIESTABILNĄ I NIEEFEKTYWną PRACĘ SYSTEMU.

PARAMETRY POZIOMU 1				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
T.kłapa	200...1000°C	700 °C		Temp. zamknięcia kłapy obejścia. Uaktywnienie bloku MAC
Sygnal	WYŁ/ZAL	ZAL		ZALłączenie/WYŁączenie dźwiękowej sygnalizacji alarmów

PARAMETRY POZIOMU 2 PARAMETRY MOŻNA ZMIENIAĆ PRZY ODBLOKOWANYM HAŚLE				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
PrzepF2	5...95 %	80 %		stopień otwarcia przepustnicy w fazie F2
PrzepF3	5...95 %	60 %		stopień otwarcia przepustnicy w fazie F3
PrzepF4	5...95 %	35 %		stopień otwarcia przepustnicy w fazie F4
T.rozpal	50...250 °C	100 °C		Temp oznaczająca rozpalenie paliwa
Czas roz	2...30 min	10 min		Max czas potrzebny do rozpalenia paliwa. Gdy w czasie „Czas roz” nie zostanie osiągnięta temp. „T.rozpal” sygnalizowany będzie błąd rozpalania
T.prog	200...1200°C	600 °C		Temperatura kończąca fazę F1
Czas prg	5...60min	30 min		Max czas potrzebny do zakończenia fazy F1. Gdy w czasie „Czas prg” nie zostanie osiągnięta temp. „T.prog” sygnalizowany będzie błąd spalania
dT.1	30...300 °C	150 °C		Jeśli w fazie F1 nastąpi spadek temp. o „dT.1” sygnalizowany będzie błąd spalania
dT.2-3	10...99 %	90 %		Spadek temp. w fazie F2 o wartość „dT.2-3” powoduje przejście do fazy F3
dT.3-4	10...99 %	85 %		Spadek temp. w fazie F3 o wartość „dT.3-4” powoduje przejście do fazy F4
dT.4-5	10...99 %	65 %		Spadek temp. w fazie F4 o wartość „dT.4-5” powoduje przejście do fazy F5
Cz.do F5	20...150 min	30 min		Faza F5 nie może rozpocząć się wcześniej niż „Cz.do F5”
T.konca	50...250 °C	100 °C		Temp. kończąca fazę F5
Czas Kon	10...600 min	300 min		Czas po którym kończy się F5 (jeśli nie zostanie osiągnięta temp. „T.konca”)
T.stop	20...50 °C	35 °C		Temp. Spoczynkowa

PARAMETRY POZIOMU 2				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
Cz.stop	10...30 min	15 min		Jeśli przez ten czas temp. jest niższa niż „T.stop” regulator przejdzie w stan oczekiwania na nowy cykl palenia (spoczynku)
Cz.blok	1...20 min	3 min		Czas potrzebny na ustabilizowanie temp. po zmianie nastawy przepustnicy
PrzekSTR	0...4	4		Załączanie przełącznika STEROWANIE gdy 0 Załączony alarm 1 Załączony błąd palenia 2 Załączony alarm albo błąd palenia 3 Aktywne spalanie (fazy F2-F5) 4 Aktywna faza żaru (F5)
Cz.drzwi	WYŁ/ZAL	ZAL		Czujnik drzwi WYŁ Brak czujnika otwarcia drzwiczek. Klawisze „+/-”, są wykorzystane do sterowania. Przyciśnięcie „+” oznacza start cyklu (odpowiednik zamknięcia drzwiczek) a „-”, stop cyklu (odpowiednik otwarcia drzwiczek) ZAL W drzwiczkach musi być zainstalowany czujnik otwarcia, który informuje sterownik o starcie cyklu spalania (Klawisze „+/-”, nie są używane)
TypPrzep	1...2	1		Typ sterowania przepustnicy 1 Sterowanie ciągłe – siłownik przepustnicy stale aktywny 2 Sterowanie dynamiczne – siłownik przepustnicy aktywny tylko w momentach kiedy jest wymagana zmiana położenia przepustnicy

Przykładowa zmiana parametru „T.kłapa” określającego temperaturę przy której zostanie przełączona kłapa obejścia SAC (parametr poziomu 2). Przycisnąć:

- Przytrzymaj SERWIS przez 5 sek aż pojawi się ekran ustawiania parametrów „SerwisNr 0”
- „USTAW” > zacznie mrugać „0”
- dwukrotnie „+” -> mruga „2”
- „USTAW” -> przestaje mrugać „2” (wybrano parametry poziomu 2)
- „WYBIERZ” -> wyświetli się „T.rozpal” (wartość parametru „T.rozpal”)
- Wielokrotnie „WYBIERZ” aż wyświetli się „T.kłapa” (aktualna wartość)
- „USTAW” -> zacznie mrugać aktualna wartość którą chcemy zmienić
- „+”/“-”, -> ustawiamy nową wartość
- „USTAW” -> zatwierdzenie nowej wartości
- Wielokrotnie „WYBIERZ” aż pojawi się ekran końca ustawiania parametrów „****”

PARAMETRY POZIOMU 3				
NAZWA	ZAKRES	WARTOŚĆ FABRYCZNA	NASTAWA	FUNKCJA
NRprod	0...n	0		Numer zestawu parametrów – zależy od producenta kominka .PARAMETR TYLKO DO ODCZYTU
HASŁO	0...20	0		0-WYŁĄCZONE HASŁO 1...20-ZAŁĄCZONE HASŁO
Reset	-1...0...n	0		Ustawienie wartości „n” (0...n) powoduje powrót wszystkich parametrów do nastaw fabrycznych właściwych dla „n” zestawu parametrów w i restart regulatora. PARAMETR DOSTĘPNY TYLKO PRZY WYŁĄCZONYM HAŚLE.